



# Emsillen®

## KINDER-HALSTABLETTEN KAKAO

Zuckerfrei · Homöopathieverträglich

Lutschtabletten bei Halsschmerzen und Hustenreiz zur Anwendung im Hals- und Rachenraum.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

Liebe Patientin, lieber Patient!

Bitte lesen Sie die folgende Gebrauchsanweisung aufmerksam, weil sie wichtige Informationen darüber enthält, was Sie bei der Anwendung dieses Medizinproduktes beachten sollten.

Wenden Sie sich bei Fragen bitte an Ihren Arzt oder Apotheker.

### Was enthalten Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao?

Eine Tablette enthält:

126 mg Natürliches Emser Salz  
(Analysedaten der Ionen in g/kg: Lithium 0,21, Natrium 308,7, Kalium 6,11, Magnesium 0,291, Calcium 0,016, Mangan 0,0001, Eisen (II, III) 0,003, Fluorid 0,078, Chlorid 188,4, Bromid 0,202, Iodid 0,005, Nitrat 0,355, Sulfat 9,24, Hydrogencarbonat 474,4, Carbonat 14,0).

Als Hilfsstoffe sind enthalten:

Isomalt, Kakao, Calciumstearat, Sucralose. Enthält Natrium.



### Wann werden Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao angewendet?

Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao sind ein Schmerzmittel für Kinder und helfen bei Entzündungen im Hals- und Rachenraum. Sie wirken auf rein natürlicher Basis und befeuchten und reinigen die Rachenschleimhaut. Das unterstützt das körpereigene Immunsystem und lindert Halsschmerzen, Schluckbeschwerden und Hustenreiz.

### Wann dürfen Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao nicht angewendet werden?

Bei bekannter Überempfindlichkeit gegenüber den Inhaltsstoffen sollten Sie Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao nicht anwenden. Kinder, die bestimmte Diäten einhalten sollten, müssen nachfolgende Angaben berücksichtigen: 1 Tablette enthält 1,6 mmol (entspr. ca. 0,04 g) Natrium und ca. 0,00063 mg Iod (als Iodid). Wir bitten den jeweiligen Gehalt bei entsprechenden Diäten zu berücksichtigen.

Da keine ausreichenden Untersuchungen vorliegen, wird die Anwendung von Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao in Schwangerschaft und Stillzeit nicht empfohlen.

### Welche Arzneimittel werden in ihrer Wirkung durch Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao beeinflusst?

Eine Beeinflussung von Arzneimitteln ist bei bestimmungsgemäßem Gebrauch nicht bekannt, dennoch sollten Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao nicht unmittelbar mit Arzneimitteln zusammen eingenommen werden.

### Hinweis zu Arzneimitteln mit homöopathischem Indikationsgebiet:

Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao sind frei von ätherischen Ölen und können im Rahmen homöopathischer Behandlungen unbedenklich angewendet werden.

### Wie viel und wie oft sollte Ihr Kind Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao anwenden?

Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao dürfen nur von Kindern angewendet werden, die bereits die Fähigkeit zum kontrollierten Lutschen erworben haben – dies ist meist im Alter von 3 Jahren gegeben. Bei Anzeichen einer Entzündung wie Halsschmerzen, Schluckbeschwerden und Hustenreiz können Kinder bis 6 Jahre je nach Bedarf bis zu 4-mal täglich eine Lutschtablette lutschen oder diese langsam im Mund zergehen lassen. Kinder über 6 Jahre können bis zu 6-mal täglich eine Lutschtablette lutschen oder diese langsam im Mund zergehen lassen.

Lutschtablette nicht zerbeißen!

### Wie lange sollte Ihr Kind Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao anwenden?

Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao können unbegrenzte Zeit eingenommen werden. Sollten sich die Beschwerden trotz der Verwendung von Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao nicht innerhalb von 3 Tagen bessern, empfehlen wir das Aufsuchen eines Arztes.

### **Was ist zu tun, wenn Ihr Kind Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao in großen Mengen verschluckt hat?**

Bei Einnahme einer größeren Anzahl (mehrere Packungen) Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao kann es zu Übelkeit, Erbrechen, Völlegefühl und Blähungen, bei Einnahme von 30 Tabletten am Tag und mehr kann es zu Durchfall kommen. Gegenmaßnahmen sind nicht erforderlich.

### **Welche Nebenwirkungen können Emsillen® Kinder-Halstabletten Kakao haben?**

Sehr selten können Magenbeschwerden und Blähungen auftreten. Sollten Nebenwirkungen auftreten, die nicht in der Gebrauchsanweisung beschrieben sind, teilen Sie uns diese bitte mit.

### **Darreichungsform und Packungsgröße**

20 Lutschtabletten

### **Bitte beachten:**







Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

Nicht mehr nach Ablauf des Verfallsdatums verwenden.

Nicht über 25 °C aufbewahren.

Die Pastillen vor Licht geschützt im Umkarton aufbewahren.

### **Was bedeuten die Symbole auf der Packung?**

-  : Charge
-  : Verwendbar bis
-  : Gebrauchsanweisung beachten
-  : Die Anforderungen der Medizinprodukt-richtlinie werden eingehalten
-  : Nicht über 25 °C lagern!
-  : Hersteller

**Stand der Information:** März 2018

### **Herstellung und Vertrieb:**

SIEMENS & CO  
Postfach 1262  
DE-56119 Bad Ems  
Tel.: 0 26 03 / 96 04 - 0  
Fax: 0 26 03 / 96 04 - 40  
Internet: [www.emser.de](http://www.emser.de)  
E-Mail: [info@emser.de](mailto:info@emser.de)

